

## **Materia Legislativa - 50/2022**

**Tipo: PLO - PROJETO DE LEI ORDINÁRIA**

**Data: 26 de Setembro de 2022**

**Ementa: DISPÕE SOBRE A POLÍTICA DE PROTEÇÃO  
CONSERVAÇÃO E CONTROLE DO MEIO AMBIENTE E DA  
MELHORIA DA QUALIDADE DE VIDA NO MUNICÍPIO DE  
PRATA-MG NA FORMA QUE ESPECIFICA E DÁ OUTRAS  
PROVIDÊNCIAS**

